

NOWO URETHANE

IQ-588 – POLIURETANO ALIFATICO - BASE AGUA - BICOMPONENTE

Hoja técnica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Nowo Urethane IQ-588 Base Agua de 2 Componentes es un poliuretano alifático de alto desempeño, diseñado como acabado protector para pisos, muros y superficies expuestas a desgaste, abrasión y rayos UV. Su fórmula base agua produce una película transparente, resistente y flexible, ideal para recubrimientos industriales, comerciales y decorativos. Presenta bajo olor, excelente nivelación y óptima resistencia química, ofreciendo un acabado durable y de alta estabilidad de color frente a la intemperie.

Es compatible con sistemas epóxicos base agua o solvente, convirtiéndose en la capa final ideal para aumentar la durabilidad, protección y estética del sistema completo.

USOS RECOMENDADOS

- Ideal como top coat sobre pisos industriales, epóxicos, microcemento, concreto decorativo, terrazas, almacenes, talleres y áreas comerciales.
- Recomendado para superficies expuestas a abrasión, tránsito frecuente, derrames ocasionales, radiación UV y limpieza constante.
- Perfecto para proteger recubrimientos epóxicos en interiores y exteriores, evitando amarillamiento y desgaste prematuro.

SUPERFICIES RECOMENDADAS

Nowo Urethane IQ-588 posee excelente adherencia sobre una amplia variedad de sustratos utilizados en recubrimientos industriales y arquitectónicos. Compatible con concreto fraguado, morteros, epóxicos base agua o solvente, poliureas, polímeros, microcemento, madera sellada, fibrocemento y superficies pintadas en buen estado. Para diferentes materiales se recomienda realizar ensayos "in situ" para verificar compatibilidad y definir si es necesario un lijado previo.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Poliuretano alifático base agua, altamente resistente a rayos UV y a la intemperie.
- Acabado transparente o pigmentado, de excelente nivelación y apariencia decorativa.
- Gran resistencia a abrasión, rayado, limpieza constante y químicos de uso común.
- Compatible como top coat en sistemas epóxicos, mejorando su durabilidad y estabilidad.
- Bajo olor, libre de solventes tóxicos y seguro para interiores.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Blanco y Carta RAL - Brillante
Composición:	Resina poliuretánica alifática base agua
Densidad:	1.05 /mL ± 2 %.
PH:	7.5 – 8.5
V.O.C.:	< 50 g/L (Cumple normativa de bajo VOC)
Sólidos en volumen:	45 % ± 2 %
Viscosidad:	2,000–3,000 cPs
Elasticidad / Flexibilidad:	ASTM D522 Método B Sin agrietamiento
Resistencia UV / intemperie:	1000 horas sin amarillamiento - ASTM G154
Resistencia al choque térmico:	UNE EN 13687:2002 3.4 N/mm ²
Resistencia al agua líquida:	UNE-EN 1062-3:2008 0.03 Kg/m ² h ^{0.5} (baja absorción)
Resistencia a abrasión:	ASTM D4060 - CS-10 / 1000 ciclos Pérdida: < 70 mg
Resistencia a químicos:	ASTM D1308 - Alta resistencia a detergentes, alcoholes y agente: de limpieza
Estabilidad de color:	ASTM D2244 ΔE < 1.0 (No amarillea)

Condiciones de aplicación:	Temperatura ambiente 10°C mínimo, 35°C máximo (aire, superficie y material) - Humedad relativa: < 85%
Forma de aplicación:	Brocha, rodillo, soplete convencional o sistema airless.
Preparación:	Relación de la mezcla: 4 Lt : 1 Lt Densidad A + B + 0-5% de Agua VIDA DE LA MEZCLA: 1 hora a 25°C. (El tiempo útil va a variar según las condiciones climáticas)
Tiempo de secado:	Repintado: 2-6 Horas Secado completo: 7 Días a 25°C Contacto químico: 14 Días
Rendimiento:	20–35 m ² /Gln por capa 2 - 3.6 mils (Dependerá del estado de la superficie). - 4-6 mils Total
Envases:	KIT X 4 LT = PARTE A + PARTE B
Almacenamiento:	12 meses en lugar seco y a temperatura ambiente
Seguridad:	Al aplicar, preferentemente, usar guantes de jebe, lentes, casco, botas y melmuco.
Tecnología:	Poliuretano Alifático No-Amarillante (UV-Stable Technology)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Eliminar aceite, grasa, polvo, manchas de pintura, y todo material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Superficies metálicas (Acero y hierro negro)

Es indispensable preparar el sustrato de manera adecuada. La superficie debe estar libre de óxido, cascarilla laminada, pintura deteriorada, grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante que afecte la adherencia.

Para ello, se recomienda realizar una limpieza mecánica mediante lijado, cepillado metálico, pulido con esmeril o, idealmente, arenado o sandblasting, con el fin de obtener un perfil de anclaje uniforme que permita una correcta penetración del imprimante y del recubrimiento final.

Este producto no debe aplicarse directamente sobre metal desnudo. Para garantizar una adherencia óptima y evitar la formación de corrosión, es obligatorio utilizar un imprimante epóxico anticorrosivo compatible. Dependiendo del nivel de protección requerido, puede emplearse un imprimante epóxico base agua, uno epóxico al solvente de alto sólido o un primario rico en zinc para ambientes industriales más exigentes.

Superficies metálicas no ferrosas (Aluminio, galvanizado, acero inoxidable)

La superficie debe encontrarse libre de grasas, aceites, sales blancas, polvo o contaminantes que reduzcan la adherencia. Lavar con un detergente alcalino o desengrasante industrial y enjuagar con abundante agua.

Lijar suavemente con lija grano 180–220 para abrir poro y mejorar el anclaje. En superficies galvanizadas o de aluminio se recomienda aplicar un wash primer o un imprimante epóxico compatible antes del recubrimiento final, evitando pintar sobre superficies brillantes sin preparación previa.

Superficies de cemento y concreto

El concreto nuevo debe estar totalmente fraguado (28–32 días). Para eliminar grasas, polvo o desmoldantes utilizados en los encofrados metálicos, lavar la superficie con un detergente o un desengrasante adecuado como **DEXOMUL** de **INQUIFESA**, enjuagar bien y dejar secar.

Para remover las eflorescencias (polvo blanco, cristalino y visible), utilizar una solución de 1 litro de **Ácido Doméstico** de **VELINDA** y 2 litros de agua. Enjuagar muy bien la superficie, dejar secar y, en caso de que no se presenten eflorescencias, omitir este paso.

En general, toda superficie debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, mugre, polvo o grasas. Después del lavado y enjuague, dejar secar y por último aplicar el imprimante adecuado para sellar y mejorar la adherencia del recubrimiento final.

Reparación de grietas, huecos y juntas

Básicamente hay 2 tipos de grietas:

Grietas pequeñas o superficiales (<1mm) para este caso seguir los siguientes pasos:

1. Limpiar bien la abertura de polvo, grasa o material suelto.
2. Aplicar directamente sobre la fisura un sellador líquido o imprimante compatible; dejar secar.
3. Si aún se observa la fisura, aplicar sobre esta y a 4 cm por cada lado **IKFILLER MP-200 Masilla Epóxica para Metales** de **IKEDA PINTURAS** y Concreto, dejar secar 24 horas.
4. Lijar hasta obtener una superficie lisa y uniforme.
5. Aplicar nuevamente el imprimante recomendado.

Grietas grandes (>1mm) para este caso seguir los siguientes pasos:

1. Revisar minuciosamente las grietas y, si es necesario, abrirlas con espátula o pulidora para una adecuada reparación.
2. Eliminar polvo y material suelto; en caso de moho, lavar y desinfectar.
3. Aplicar **IKFILLER MP-200 Masilla Epóxica para Metales** de **IKEDA PINTURAS** para Metales y Concreto, dejar secar 12 horas y aplicar una segunda mano de igual manera.
4. Utilizar cinta o malla de fibra de vidrio si se requiere refuerzo estructural.
5. Aplicar nuevamente el imprimante correspondiente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura:	10°C mínimo, 35°C máximo (Aire, superficie y material).
Humedad relativa:	85% máxima.

EQUIPO DE APLICACIÓN**Brocha fina y rodillo pelo corto:**

Evitar que la brocha o rodillo tenga polvo o cualquier otro tipo de material que pueda complicar al momento de aplicar directamente sobre la superficie.

Equipo de aplicación (Pistola Convencional y Airless):

Verificar el funcionamiento del equipo de aplicación a una viscosidad adecuada, antes de vaciar la pintura al estanque. Aplicar una capa gruesa (Según el espesor solicitado).

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

No garantizamos el producto si la preparación de la superficie es inadecuada, también es importante verificar la compatibilidad del producto, INQUIFESA siempre está dispuesto a entregar muestras gratuitas.

Mezcle la parte A + B aprox 5 min de forma manual o mecánica, recuerde solo utilizar lo necesario porque el tiempo de vida útil de la mezcla es de 60 min aprox.

Tener en cuenta las condiciones de aplicación como temperatura y humedad, si estas tienen una lectura fuera de lo indicado afectara altamente en curado final del recubrimiento.

Aplique el **Nowo Urethane IQ-588 Esmalte Poliuretano Alifatico Base Agua** con el instrumento de aplicación adecuada en su obra. **NO PINTE SI LLUEVE.**

Para repintar espere 2-6 horas aprox. Antes de aplicar la segunda capa.

Se recomienda al menos 4 Mils de espesor en seco hasta un máximo de 6 Mils.

Se recomienda esperar 7 días secos y soleados antes de realizar una prueba de condensación.

INTRUCCIONES DE LIMPIEZA

- Limpie derrames y salpicaduras inmediatamente con jabón y agua limpia.
- Limpie sus manos y herramientas inmediatamente después de usarlas con jabón y agua tibia.
- Después de limpiar, lave con chorro de agua y alcohol el equipo para prevenir que este se oxide.
- Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use alcohol.

RECOMENDACIONES DE RENDIMIENTO

Para evitar bloqueo del equipo como airless o pistola convencional, lavar el equipo luego de usarlo o después de una pausa prolongada usando agua limpia.

Los rangos de rendimiento varían por irregularidades de la superficie, habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, pérdida del material durante agitación, derrames, condiciones climáticas, excesivas repasadas.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la hoja de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin aviso. Contacte con su representante de INQUIFESA para datos técnicos e instrucciones adicionales.

ATENCIÓN AL CLIENTE:

Web: www.inquifesa.pe

Email: ventas@inquifesa.pe

Teléfono: +51 1 537 5957



ATENCIÓN:

Garantizamos la calidad de este material y su concordancia con nuestras especificaciones. Sin embargo, puesto que el uso y aplicación de este producto está fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad alguna por su manipuleo, uso almacenaje y resultados obtenidos.