

ESMALTE EPOXICO PARA PISOS INDUSTRIALES

IQ-504 – BASE AGUA - BICOMPONENTE

Hoja técnica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte Epoxico para Pisos Industriales IQ-504 es un esmalte epóxico bicomponente base agua, diseñado específicamente para pisos industriales de alta exigencia. Se diluye únicamente con agua, sin necesidad de thinner ni solventes tóxicos.

Proporciona excelente resistencia mecánica, química y a la abrasión, ideal para zonas de alto tránsito. Presenta un acabado duro, muy adherente y con gran durabilidad. Posee un secado rápido, buena permeabilidad al vapor de agua y facilidad de limpieza.

USOS RECOMENDADOS

- Ideal para pisos de alto tránsito en almacenes, industrias, talleres, fábricas, estacionamientos y zonas logísticas.
- Recomendado para pisos de áreas comerciales, pasillos, colegios, oficinas, clínicas, hospitales, donde se requiera resistencia mecánica y fácil desinfección.
- Perfecto para superficies que necesiten un recubrimiento de larga vida útil, resistente al roce, impactos y agentes químicos moderados.
- Adecuado para ambientes donde se requiera aplicar pintura sin olores tóxicos y con ventilación limitada.

SUPERFICIES RECOMENDADAS

Presenta alta adherencia sobre diversos tipos de superficies industriales:

- Pisos de concreto curado, morteros cementicios, superficies previamente pintadas con epóxicos base agua o base solvente (previa preparación), áreas interiores de plantas industriales, almacenes, talleres, laboratorios, centros logísticos y más.

Para la aplicación en diferentes sustratos, se recomienda realizar ensayos "in situ" para verificar compatibilidad y determinar si es necesario un lijado o imprimación previa.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Base agua, libre de solventes y de compuestos tóxicos como metales pesados o cromatos.
- Altísima resistencia a la abrasión y al desgaste, ideal para tránsito industrial.
- Excelente adherencia en concreto y superficies preparadas.
- Fácil de lavar, limpiar y desinfectar; soporta limpieza húmeda y detergentes industriales.
- Inodoro (sin solventes), permite aplicar en ambientes cerrados sin molestias.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Blanco y Carta RAL Brillante	Condiciones de aplicación:	Temperatura ambiente 10°C mínimo, 35°C máximo (aire, superficie y material)
Composición:	Resina Epoxica Base Agua	Forma de aplicación:	Brocha, rodillo, soplete convencional o sistema airless.
Densidad:	1.14 /mL ± 2 %.	Preparación:	Relación de la mezcla: 5 Kg : 1 Kg Densidad A + B + 5% de Agua VIDA DE LA MEZCLA: 1 hora a 25°C.
PH:	7-7.5	Tiempo de secado:	Repintado: 2-6 Horas Secado completo: 7 Días a 25°C Contacto químico: 14 Días
V.O.C.:	65 g/l. ± 10 %. Dependiendo el color	Rendimiento:	24-36 m ² /Gln por capa 2 - 3.6 mils (Dependerá del estado de la superficie).
Sólidos en volumen:	62% ± 2 %.	Espesor Total:	6-8 mils seco, espesor total.
Viscosidad:	Ford Cup 4: 35 Seg ± 2 %. ASTM D1200	Envases:	KIT X 4.5 kg = PARTE A + PARTE B
Resistencia al impacto:	UNE-EN ISO 6272-1:2012 CLASE III	Almacenamiento:	12 meses en lugar seco y a temperatura ambiente.
Resistencia a ataques químicos:	UNE-EN 13529:2005 CLASE III	Seguridad:	Al aplicar, preferentemente, usar guantes de jebe, lentes, casco, botas y mameluco.
Resistencia al choque térmico:	UNE EN 13687:2002 3.4 N/mm ²		
Resistencia al agua líquida:	UNE-EN 1062-3:2008 0.04 Kg/m ² h0.5 baja		

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

La superficie debe estar limpia, seca, firme y estructuralmente sana. Es indispensable eliminar aceite, grasa, polvo, manchas, residuos de pinturas antiguas o cualquier contaminante que afecte la adherencia.

Para pisos, la preparación es aún más crítica debido a las cargas mecánicas y al tránsito continuo.

▪ Superficies nuevas (Pisos de concreto)

El concreto debe estar completamente fraguado (28–32 días).

Antes de aplicar el recubrimiento:

A. Desengrasar y limpiar

Remover grasas, aceites o agentes desmoldantes (especialmente si se utilizaron encofrados metálicos). Lavar con un detergente industrial o un desengrasante adecuado como **DEXOMUL** de **INQUIFESA**.

B. Eliminar eflorescencias

Si se presentan depósitos blanquecinos (sales cristalinas), remover con una solución de:

- 1 litro de **ÁCIDO DOMÉSTICO** de **VELINDA**
- 2 litros de agua

También puede usar **REMOVEDOR DE HONGOS Y MOHO N-ZERO** de **NOWO COLORS®**.

C. Corrección de porosidad y rugosidad

Para pisos industriales se recomienda que la superficie tenga un perfil de anclaje adecuado (CSP 2–4).

Esto puede lograrse mediante:

- Lijado mecánico
- Pulido con disco diamantado
- Granallado o acidado controlado

D. Eliminar polvo y residuos

Una vez limpia y desengrasada, la superficie debe quedar libre de polvo suelto, mugre, partículas sueltas o humedad.

E. Imprimación recomendada

Para mayor durabilidad y sellado del concreto, se recomienda aplicar un primer epóxico base agua compatible para pisos industriales.

▪ Superficies previamente pintadas (Pisos ya recubiertos)**A. Retirar pintura suelta, cuarteada o mal adherida.**

Si la pintura vieja se desprende, también se desprenderá la nueva.

B. Lavar la superficie.

Remover mugre, polvo, grasa, moho o contaminantes.

C. Eliminar eflorescencias con la misma solución:

- 1 litro de **ÁCIDO DOMÉSTICO** de **VELINDA**
- 2 litros de agua
- Enjuagar y dejar secar.

D. Evaluar compatibilidad del recubrimiento antiguo

Si la pintura existente es epóxica y está bien adherida, puede lijarse para crear perfil y repintarse.

E. Imprimación

Cuando se trate de concreto viejo o pintura muy absorbente, aplicar una mano del primer epóxico base agua recomendado.

En pisos industriales NO se recomienda omitir imprimante cuando el sustrato lo necesita.

▪ Reparación de grietas, huecos y juntas en pisos**Grietas pequeñas (< 1 mm)**

- Limpiar la fisura, eliminando polvo y contaminantes.
- Aplicar directamente sobre la fisura y en forma generosa **MASTEK MASILLA PARA JUNTAS Y GRIETAS** de **BRAVO**
- Aplicar una segunda mano de **MASTEK MASILLA PARA JUNTAS Y GRIETAS** de **BRAVO**, suavizar hasta obtener una superficie lisa y uniforme y dejar secar 24 horas.
- Lijar suavemente para emparejar.
- Volver a imprimir si es necesario.

Grietas grandes (> 1 mm)

- Abrir la grieta con esmeril, disco diamantado o espátula para generar un canal uniforme.
- Limpiar profundamente para eliminar polvo, humedad o grasa.
- Rellenar **MASTEK MASILLA PARA JUNTAS Y GRIETAS** de **BRAVO**
- Para grietas continuas o vivas, reforzar con malla o cinta de fibra de vidrio.
- Lijar y dejar completamente nivelado.
- Aplicar **MASTEK MASILLA PARA JUNTAS Y GRIETAS** de **BRAVO**.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura:	10°C mínimo, 35°C máximo (Aire, superficie y material).
Humedad relativa:	85% máxima.

EQUIPO DE APLICACIÓN**Brocha fina y rodillo pelo corto:**

Evitar que la brocha o rodillo tenga polvo o cualquier otro tipo de material que pueda complicar al momento de aplicar directamente sobre la superficie.

Equipo de aplicación (Pistola Convencional y Airless):

Verificar el funcionamiento del equipo de aplicación a una viscosidad adecuada, antes de vaciar la pintura al estanque. Aplicar una capa gruesa (Según el espesor solicitado).

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

No garantizamos el producto si la preparación de la superficie es inadecuada, también es importante verificar la compatibilidad del producto, **INQUIFESA siempre está dispuesto a entregar muestras gratuitas para su previa aprobación.**

Mezcle la parte A + B aprox 5 min de forma manual o mecánica, recuerde solo utilizar lo necesario porque el tiempo de vida útil de la mezcla es de 60 min aprox.

Tener en cuenta las condiciones de aplicación como temperatura y humedad, si estas tienen una lectura

fuera de lo indicado afectara altamente en curado final del recubrimiento.

Aplice el **Esmalte Epoxico para Pisos Industriales IQ-504 Base Agua** con el instrumento de aplicación adecuada en su obra. NO PINTE SI LLUEVE.

Para repintar espere 2-6 horas aprox. Antes de aplicar la segunda capa.

Se recomienda al menos 4 Mils de espesor en seco hasta un máximo de 8 Mlls.

En zonas industriales pesadas puede requerirse mayores espesores o sistemas multicapa.

Se recomienda esperar 7 días secos y soleados antes de realizar una prueba de condensación.

INTRUCCIONES DE LIMPIEZA

- Limpie derrames y salpicaduras inmediatamente con jabón y agua limpia.
- Limpie sus manos y herramientas inmediatamente después de usarlas con jabón y agua tibia.
- Después de limpiar, lave con chorro de agua y alcohol el equipo para prevenir que este se oxide.
- Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use alcohol.

RECOMENDACIONES DE RENDIMIENTO

Para evitar bloqueo del equipo como airless o pistola convencional, lavar el equipo luego de usarlo o después de una pausa prolongada usando agua limpia.

Los rangos de rendimiento varían por irregularidades de la superficie, habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, pérdida del material durante agitación, derrames, condiciones climáticas, excesivas repasadas.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la hoja de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin aviso. Contacte con su representante de INQUIFESA para datos técnicos e instrucciones adicional.

ATENCIÓN AL CLIENTE:

Web: www.inquifesa.pe

Email: ventas@inquifesa.pe

Teléfono: +51 1 537 5957



ATENCIÓN:

Garantizamos la calidad de este material y su concordancia con nuestras especificaciones. Sin embargo, puesto que el uso y aplicación de este producto está fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad alguna por su manipuleo, uso almacenaje y resultados obtenidos.