

BARNIZ URETHANE IQ-4250

BARNIZ POLIURETANO ALIFATICO - BASE AGUA – BICOMPONENTE

Hoja técnica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Barniz Urethane IQ-4250 es un Barniz Poliuretano Alifático de 2 componentes, formulado con tecnología base agua de alto brillo y secado rápido. No requiere thinner ni disolventes tóxicos, siendo una alternativa ecológica frente a los barnices convencionales base solvente.

Posee una alta resistencia química, mecánica y a la radiación ultravioleta (UV), lo que garantiza un acabado duradero y estable frente a la intemperie. Su formulación alifática evita el amarillamiento y conserva el brillo incluso en ambientes exigentes.

USOS RECOMENDADOS

- Diseñado especialmente para **proteger superficies metálicas expuestas**, estructuras de acero, aluminio, galvanizado y componentes decorativos.
- Ideal como capa de sellado transparente de alto brillo sobre esmaltes o pinturas de poliuretano o epóxicos, para potenciar su durabilidad y estética.
- Recomendado en la industria metalmecánica, automotriz, mobiliario urbano, barandas, equipos industriales y estructuras expuestas a la intemperie.

SUPERFICIES RECOMENDADAS

Barniz Urethane IQ-4250 presenta excelente adherencia sobre:

- Superficies metálicas previamente imprimadas o tratadas (acero, aluminio, galvanizado, hierro fundido).
- Pinturas poliuretánicas o epóxicas curadas.
- En algunos casos puede aplicarse sobre madera sellada o concreto, previa prueba de compatibilidad. Se recomienda realizar **ensayos "in situ"** para verificar la compatibilidad del sustrato y, si es necesario, efectuar un lijado suave o limpieza con paño húmedo antes de aplicar.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Alto brillo y transparencia cristalina, con excelente retención de color y brillo a lo largo del tiempo.
- Secado rápido: al tacto en 45-60 minutos, repintable después de 2-3 horas (según condiciones ambientales).
- Alta resistencia química y a la abrasión.
- **Protección UV y anti-amarilleo** gracias a su naturaleza alifática.
- Libre de solventes tóxicos, cromatos y metales pesados.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Transparente incoloro	Condiciones de aplicación:	Temperatura ambiente 10°C mínimo, 35°C máximo (aire, superficie y material)
Composición:	Sistema poliuretano alifático bicomponente base agua	Forma de aplicación:	Brocha, rodillo, soplete convencional o sistema airless.
Tecnología:	Polyurethane Dispersion (PUD) alifática base agua	Preparación:	Relación de la mezcla: 3:1 Densidad A + B + 0-10% de Agua VIDA DE LA MEZCLA: 1 hora a 25°C. (El tiempo útil va a variar según las condiciones climáticas)
Densidad:	1.06 ± 0.02 g/mL.	Tiempo de secado:	Repintado: 2-3 Horas Secado completo: 72 horas a 25°C Contacto químico: 14 Días
Brillo:	85 – 90 (medido a 60°).	Rendimiento:	30-45 m ² /Gln por capa 2 mils (Dependerá del estado de la superficie).
V.O.C.:	≤ 21 g/L ± 10 %. Cumple normativa VOC <50 g/L	Espesor Recomendado:	Total 4 – 6 mils eps
Sólidos en volumen:	55% ± 2 %.	Envases:	KIT X 4 LT = PARTE A + PARTE B Peso Neto: PARTE A: 3 KG PARTE B: 1 KG
Resistencia UV:	Excelente. No amarillea bajo exposición prolongada al sol (tecnología alifática).	Almacenamiento:	12 meses en lugar seco y a temperatura ambiente
Resistencia química:	Buena resistencia a detergentes, aceites, álcalis y soluciones salinas.	Seguridad:	Al aplicar, preferentemente, usar guantes de jebe, lentes, casco, botas y mameluco.
Resistencia a la abrasión:	≤ 60 mg pérdida en ensayo Taber (CS-17, 1000 g, 1000 ciclos).		
Elasticidad / dureza:	Alta dureza superficial con flexibilidad controlada evita el craquelado.		
Biodegradabilidad:	Compuestos no persistentes. Cumple normativa REACH.		
Olor:	Bajo, no irritante. Ideal para uso en interiores con poca ventilación.		

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Eliminar aceite, grasa, polvo, manchas de pintura, y todo material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Superficies metálicas (Acero y hierro negro)

Es indispensable preparar el sustrato de manera adecuada. La superficie debe estar libre de óxido, cascarilla laminada, pintura deteriorada, grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante que afecte la adherencia.

Para ello, se recomienda realizar una limpieza mecánica mediante lijado, cepillado metálico, pulido con esmeril o, idealmente, arenado o sandblasting, con el fin de obtener un perfil de anclaje uniforme que permita una correcta penetración del imprimante y del recubrimiento final.

Este producto no debe aplicarse directamente sobre metal desnudo. Para garantizar una adherencia óptima y evitar la formación de corrosión, es obligatorio utilizar un imprimante epóxico anticorrosivo compatible. Dependiendo del nivel de protección requerido, puede emplearse un imprimante epóxico base agua, uno epóxico al solvente de alto sólido o un primario rico en zinc para ambientes industriales más exigentes.

Superficies metálicas no ferrosas (Aluminio, galvanizado, acero inoxidable)

La superficie debe encontrarse libre de grasas, aceites, sales blancas, polvo o contaminantes que reduzcan la adherencia. Lavar con un detergente alcalino o desengrasante industrial y enjuagar con abundante agua.

Lijar suavemente con lija grano 180–220 para abrir poro y mejorar el anclaje. En superficies galvanizadas o de aluminio se recomienda aplicar un wash primer o un imprimante epóxico compatible antes del recubrimiento final, evitando pintar sobre superficies brillantes sin preparación previa.

Superficies de cemento y concreto

El concreto nuevo debe estar totalmente fraguado (28–32 días). Para eliminar grasas, polvo o desmoldantes utilizados en los encofrados metálicos, lavar la superficie con un detergente o un desengrasante adecuado como **DEXOMUL** de **INQUIFESA**, enjuagar bien y dejar secar.

Para remover las eflorescencias (polvo blanco, cristalino y visible), utilizar una solución de 1 litro de **Ácido Doméstico** de **VELINDA** y 2 litros de agua. Enjuagar muy bien la superficie, dejar secar y, en caso de que no se presenten eflorescencias, omitir este paso.

En general, toda superficie debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, mugre, polvo o grasas. Después del lavado y enjuague, dejar secar y por último aplicar el imprimante adecuado para sellar y mejorar la adherencia del recubrimiento final.

Reparación de grietas, huecos y juntas

Básicamente hay 2 tipos de grietas:

Grietas pequeñas o superficiales (<1mm) para este caso seguir los siguientes pasos:

1. Limpiar bien la abertura de polvo, grasa o material suelto.
2. Aplicar directamente sobre la fisura un sellador líquido o imprimante compatible; dejar secar.
3. Si aún se observa la fisura, aplicar sobre esta y a 4 cm por cada lado **IKFILLER MP-200 Masilla Epóxica para Metales** de **IKEDA PINTURAS** y Concreto, dejar secar 24 horas.
4. Lijar hasta obtener una superficie lisa y uniforme.
5. Aplicar nuevamente el imprimante recomendado.

Grietas grandes (>1mm) para este caso seguir los siguientes pasos:

1. Revisar minuciosamente las grietas y, si es necesario, abrirlas con espátula o pulidora para una adecuada reparación.
2. Eliminar polvo y material suelto; en caso de moho, lavar y desinfectar.
3. Aplicar **IKFILLER MP-200 Masilla Epóxica para Metales** de **IKEDA PINTURAS** para Metales y Concreto, dejar secar 12 horas y aplicar una segunda mano de igual manera.
4. Utilizar cinta o malla de fibra de vidrio si se requiere refuerzo estructural.
5. Aplicar nuevamente el imprimante correspondiente.

Tratamiento eficaz en superficies con alta presencia de hongos, moho, gérmenes, bacterias y salitre

En zonas donde la aparición o reincidencia de hongos y moho es altamente probable, se recomienda emplear un tratamiento especializado con acción biocida y bloqueadora, siguiendo los pasos descritos a continuación:

1. Solucionar primero la humedad existente. Revisar y corregir filtraciones, condensación o acumulación de agua en muros, techos o uniones estructurales.
2. Eliminar el crecimiento visible de hongos y moho mediante acción mecánica, utilizando cepillo de cerdas gruesas o hidrolavadora.
3. Aplicar el **REMOVEDOR DE HONGOS Y MOHO N-ZERO** de **NOWO COLORS** directamente sobre la superficie afectada.
Dejar actuar entre 15 y 20 minutos, permitiendo que el producto penetre y elimine completamente las esporas.
En casos severos, repetir la aplicación y luego enjuagar con agua limpia, dejando secar completamente.
4. Una vez seca la superficie, aplicar una mano uniforme de **BLOQUEADOR DE HONGOS N1** de **NOWO COLORS**.

Este producto forma una barrera biocida y preventiva, impidiendo el rebrote de hongos y microorganismos incluso en condiciones de alta humedad o poca ventilación.

5. Dejar secar al menos 6 horas antes de aplicar imprimantes, selladores o pinturas finales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 10°C mínimo, 35°C máximo (Aire, superficie y material).
Humedad relativa: 85% máxima.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha fina y rodillo pelo corto:

Evitar que la brocha o rodillo tenga polvo o cualquier otro tipo de material que pueda complicar al momento de aplicar directamente sobre la superficie.

Equipo de aplicación (Pistola Convencional y Airless):

Verificar el funcionamiento del equipo de aplicación a una viscosidad adecuada, antes de vaciar la pintura al estanque. Aplicar una capa gruesa (Según el espesor solicitado).

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

No garantizamos el producto si la preparación de la superficie es inadecuada, también es importante verificar la compatibilidad del producto, INQUIFESA siempre está dispuesto a entregar muestras gratuitas.

Mezcle la parte A + B aprox 5 min de forma manual o mecánica, recuerde solo utilizar lo necesario porque el tiempo de vida útil de la mezcla es de 60 min aprox.

Tener en cuenta las condiciones de aplicación como temperatura y humedad, si estas tienen una lectura fuera de lo indicado afectará altamente en curado final del recubrimiento.

Aplique el **Barniz Urethane IQ-4250** con el instrumento de aplicación adecuada en su obra. NO PINTE SI LLUEVE.

El producto es blanquecino una vez seca se volverá transparente.

Para repintar espere 2-6 horas aprox. Antes de aplicar la segunda capa.

Se recomienda al menos 4 Mils de espesor en seco hasta un máximo de 6 Mils.

Se recomienda esperar 7 días secos y soleados antes de realizar una prueba de condensación.

INTRUCCIONES DE LIMPIEZA

- Limpie derrames y salpicaduras inmediatamente con jabón y agua limpia.
- Limpie sus manos y herramientas inmediatamente después de usarlas con jabón y agua tibia.
- Después de limpiar, lave con chorro de agua y alcohol el equipo para prevenir que este se oxide.
- Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use alcohol.

RECOMENDACIONES DE RENDIMIENTO

Para evitar bloqueo del equipo como airless o pistola convencional, lavar el equipo luego de usarlo o después de una pausa prolongada usando agua limpia.

Los rangos de rendimiento varían por irregularidades de la superficie, habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, pérdida del material durante agitación, derrames, condiciones climáticas, excesivas repasadas.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la hoja de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin aviso. Contacte con su representante de INQUIFESA para datos técnicos e instrucciones adicionales.

ATENCIÓN AL CLIENTE:

Web: www.inquifesa.pe
Email: ventas@inquifesa.pe
Teléfono: +51 1 537 5957



ATENCIÓN:

Garantizamos la calidad de este material y su concordancia con nuestras especificaciones. Sin embargo, puesto que el uso y aplicación de este producto está fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad alguna por su manipuleo, uso almacenaje y resultados obtenidos.